

ГОСТ 30407—96
(ИСО 7086—1—82, ИСО 7086—2—82)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОСУДА И ДЕКОРАТИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СТЕКЛА

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 7—95/294

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 68 «Посуда и изделия культурно-бытового назначения из стекла»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 4 октября 1996 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Приложения А и Б настоящего стандарта представляют собой полный аутентичный текст стандартов ИСО 7086—2—82 «Посуда стеклянная и стеклокерамическая в контакте с пищей. Выделение свинца и кадмия. Часть 2. Допустимые пределы» и ИСО 7086—1—82 «Посуда стеклянная и стеклокерамическая в контакте с пищей. Выделение свинца и кадмия. Часть 1. Метод испытания»

4 ВЗАМЕН ГОСТ 26821—86, ГОСТ 26822—86

5 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 10 апреля 1997 г. № 130 межгосударственный стандарт ГОСТ 30407—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Определения	2
4 Основные параметры и размеры	4
5 Общие технические требования	4
5.1 Характеристики	4
5.2 Маркировка	8
5.3 Упаковка	9
6 Требования безопасности	10
7 Правила приемки	10
8 Методы контроля	13
9 Транспортирование и хранение	17
Приложение А Допустимые пределы выделения свинца и кадмия из посуды стеклянной и стеклокерамической при контакте с пищей (ИСО 7086—2—82)	18
Приложение Б Метод определения выделения свинца и кадмия из посуды стеклянной и стеклокерамической при контакте с пищей (ИСО 7086—1—82)	20

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОСУДА И ДЕКОРАТИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СТЕКЛА

Общие технические условия

Tableware and decorative articles of glass.
General specifications

Дата введения 1998—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на посуду и декоративные изделия (далее — изделия) из хрустальных и натрий-кальций-силикатного стекол по ГОСТ 24315.

Стандарт не распространяется на изделия, выработанные путем комбинирования стекла с другими материалами, сувенирные, упрочненные, мерные.

Обязательные требования к качеству продукции изложены в разделах 6 и 7.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 61—75 Кислота уксусная. Технические условия

ГОСТ 164—90 Штангенрейсмасы. Технические условия

ГОСТ 166—89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 9078—84 Поддоны плоские. Общие технические условия

ГОСТ 10134.1—82 Стекло неорганическое и стеклокристаллические материалы. Методы определения водостойкости при 98 °С

ГОСТ 10905—86 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия

ГОСТ 14192—77 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15846—79 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16504—81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 17527—86 Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 18242—72 Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля

ГОСТ 21650—76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования

ГОСТ 24315—80 Посуда и декоративные изделия из стекла. Термины и определения видов стекол, способов выработки и декорирования

ГОСТ 30005—93 Тара стеклянная. Термины и определения дефектов.

3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применяют следующие термины и определения.

3.1 Хрустальные стекла, натрий-кальций-силикатное стекло — по ГОСТ 24315.

3.2 Сувенирные изделия — оригинальные изделия, художественно оформленные в традиционном для страны (республики, края, области) стиле, отображающие национальные или местные особенности, выдающиеся события, памятные даты, достижения отечественной науки, культуры, искусства, спорта.

3.3 Свиль, инородное включение, пузырь, закрытый пузырь, открытый пузырь, «мошка», складка, морщина, поверхностная посечка, скол и кованость — по ГОСТ 30005.

3.4 Пузырь в виде капилляра — пузырь вытянутой формы, длина которого, по крайней мере, в десять раз больше его максимальной ширины.

3.5 Следы нарушения поверхности — нарушение поверхности изделий в виде царапин, складок, морщин, поверхностных посечек.

3.6 Царапина — механическое повреждение поверхности изделия в виде матовой линии.

3.7 Следы дистировки — риски от абразивного материала, не полностью сглаженные полировкой на шлифованных поверхностях изделий.

3.8 Прижог — наличие белых или темных полос на шлифованной поверхности.

3.9 Следы полировки — рябь, волнистость, остатки «солей» на поверхности изделий.

3.10 «Соли» — стеклообразные крупинки на поверхности изделий, не удаленные в процессе полировки.

3.11 Следы от форм — нарушение поверхности изделий в виде черчености, кованости, следов от швов форм.

3.12 Декоративное покрытие — декор, нанесенный на изделие в виде деколи, живописи, а также в виде рисунка или покрытия (частичного, сплошного) силикатными, люстровыми красками, препаратами драгоценных и других металлов, диффузным окрашиванием, насыпью из легкоплавкого стекла.

3.13 Дефекты декорирования препаратами драгоценных и других металлов, люстровыми и силикатными красками — вспученность, просветы, растрескивание декора, подтеки, сине-фиолетовый оттенок при покрытии препаратами золота, матовость, разрывы, помарки, точечное выгорание, расплывчатость, непрочное закрепление декоративного покрытия и др.

3.14 Комплект — набор, состоящий из нескольких изделий одинакового вида и одного назначения (не более 12 шт.).

3.15 Сервиз — набор, состоящий из двух или более изделий разных видов (например, ваза для крюшона с подносом и 6 кружками и пр.).

3.16 Контроль приемочный — по ГОСТ 16504.

3.17 Тара потребительская, индивидуальная, групповая, транспортная — по ГОСТ 17527.

4 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

4.1 Высота изделий и допускаемые отклонения по высоте должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Высота	Допускаемые отклонения
До 100 включ.	± 2
Св. 100 » 200 »	± 3
» 200 » 300 »	± 5
» 300 » 350 »	± 8
» 350	± 10

Примечание — Требование 4.1 не распространяется на изделия с фигурным краем, свободного формирования, центробежной выработки, моллированные, графины и кувшины.

4.2 В зависимости от размеров изделия подразделяют на группы в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Группа изделий	Высота, мм	Диаметр или длина, мм	Полная вместимость, см ³
Мелкие	До 100 включ.	До 100 включ.	До 100 включ.
Средние	Св. 100 » 200 »	Св. 100 » 150 »	Св. 100 » 500 »
Крупные	» 200 » 300 »	» 150 » 250 »	» 500 » 1000 »
Особо крупные	» 300	» 250	» 1000

Группу изделий определяют по наибольшему параметру.

4.3 Основные размеры конкретных видов изделий должны соответствовать техническим описаниям образцов-эталонов.

5 ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1 Характеристики

5.1.1 По форме, цвету и декору изделия должны соответствовать образцам-эталонам и их техническим описаниям.

5.1.2 Требования к изделиям, предназначенным для экспорта, и продукции разового изготовления устанавливаются заказчиком.

5.1.3 На изделиях допускаются не портящие товарного вида:

- обработанные сколы;
 - редко расположенная свиль;
 - редко расположенная «мошка»;
 - пузырь в виде серпика в местах соединения отдельных частей изделия и декоративных элементов;
 - переоплавление края;
 - следы нарушения поверхности;
 - следы от форм и ножниц;
 - следы дистировки и полировки;
 - недоведение и удлинение линий рисунка;
 - дефекты декорирования препаратами драгоценных и других металлов, люстровыми и силикатными красками;
 - крученость в изделиях механизированной выработки;
 - утолщение с одним выступом на верхней кромке стаканов из натрий-кальций-силикатного стекла;
 - волнистость поверхности граней;
 - отступление в рисунке от образца-эталона, вызванное необходимостью устранения дефектов;
 - несимметричность спая сосуда и доньшка, кольцевидное утолщение или волнистость в местах спая сосуда и ножки, ножки и доньшка.
- 5.1.4 Количество и размеры инородных включений, не имеющих вокруг себя трещин и посечек, не должны превышать значений, приведенных в табл. 3.

Таблица 3

Размер инородного включения, мм	Группа изделий	Количество включений, шт.
До 1,0 включ.	Мелкие	1
	Средние	3
	Крупные	4
	Особо крупные	5
Св. 1,0 до 2,0 включ.	Мелкие	1
	Средние	2
	Крупные	2
	Особо крупные	3

Примечания

1 На декорированных цветной крошкой участках изделий допускаются не портящие товарного вида инородные включения размером не более 1 мм в количестве не более 3 шт. для мелких и средних изделий, не более 5 шт. — для крупных и особо крупных изделий.

2 Общее количество инородных включений на одном изделии не должно быть более, шт.:

- 2 — для мелких изделий;
- 3 — для средних изделий;
- 4 — для крупных изделий;
- 5 — для особо крупных изделий.

5.1.5 Количество и размеры закрытых и открытых пузырей на внешней поверхности изделий не должны превышать значений, приведенных в таблице 4.

Таблица 4

Размеры* пузырей, мм	Группа изделий	Количество пузырей, шт.
Св. 1,0 до 2,0 включ.	Мелкие	4
	Средние	5
	Крупные	6
	Особо крупные	8
Св. 2,0 до 3,0 включ.	Мелкие	Не допускаются
	Средние	1
	Крупные	5
	Особо крупные	7
Св. 3,0 до 5,0 включ.	Мелкие	Не допускаются
	Средние	То же
	Крупные	1
	Особо крупные	2

* Диаметр для круглых пузырей и половина суммы длины и ширины для овальных пузырей.

Примечания

1 Открытые пузыри на вазах для цветов допускаются на внешней и внутренней поверхностях.

2 Требование 5.1.5 не распространяется на изделия, декорированные газозвушным способом.

3 Пузыри в виде капилляра допускаются длиной не более 5 мм в количестве не более 3 шт. для изделий свободного формования, центробежной выработки и не более 1 шт. для изделий механизированной выработки.

4 Общее количество пузырей на одном изделии не должно быть более, шт.:

- 4 — для мелких изделий;
- 5 — для средних изделий;
- 9 — для крупных изделий;
- 10 — для особо крупных изделий.

5.1.6 Овальность края круглых изделий не должна превышать 2 % от номинального диаметра; непараллельность края плоскости дна не должна быть более 1,5 мм для мелких изделий, 3,0 мм для средних изделий, 4,0 мм для крупных изделий и 5,0 мм для особо крупных изделий.

Примечания

1 Для изделий на ножке непараллельность края плоскости дна не должна быть более 1,0 мм для мелких изделий, 2,0 мм — для средних изделий.

2 Требование по непараллельности края плоскости дна не распространяется на изделия с фигурным краем, моллированные, свободного формирования, центробежной выработки, а также графины и кувшины.

5.1.7 Разнотолщинность стенок в крае изделий в процентах от номинальной толщины не должна быть более 20 — для изделий из хрустального стекла и более 30 — для изделий из натрий-кальций-силикатного стекла.

Примечания

1 Требование 5.1.7 не распространяется на изделия с фигурным краем, моллированные, свободного формирования, центробежной выработки, а также графинов и кувшинов.

2 Для изделий с минимальной толщиной стенки 0,8 мм допускается разнотолщинность не более 0,5 мм.

5.1.8 Крышки и пробки подбирают к изделиям.

Пробки с непритертым стеблем должны свободно входить в горловину изделия. Притертый стебель пробки должен плотно прилегать к горловине изделия. Допускается едва заметное качание пробки в горловине изделия.

5.1.9 Дно изделия должно обеспечивать его устойчивое положение на плоской горизонтальной поверхности.

5.1.10 При контроле отжига качественным способом цвет интерференционной картины в поле зрения полярископа должен соответствовать цветам, приведенным в таблице 5.

Таблица 5

Толщина просматриваемого участка изделия, см	Допустимые цвета интерференционной картины в поле зрения полярископа при переходе ее через	
	синий цвет	желтый цвет
До 1,5 включ.	Фиолетовый Фиолетовый Индиговым синий	Пурпурно-красный Красный Оранжево-красный

Окончание таблицы 5

Толщина просматриваемого участка изделия, см	Допустимые цвета интерференционной картины в поле зрения полярископа при переходе ее через	
	синий цвет	желтый цвет
Св. 1,5 до 2,5 включ	Лазурно-синий Зеленовато-синий	Оранжевый Оранжево-желтый
Св. 2,5 до 4,0 включ.	Зеленый Зеленый Светло-зеленый	Серо-желтый Светло-желтый Ярко-желтый
Св. 4,0	Желтовато-зеленый Зеленовато-желтый	Желтый Бледно-желтый

П р и м е ч а н и я

1 Цвета, располагающиеся в таблице выше указанного цвета, допускаются для толщины просматриваемого участка изделия.

2 Допускается качество отжига цветных изделий определять сравнением с образцом такого же изделия из бесцветного стекла, прошедшего отжиг вместе с окрашенными изделиями.

3 Допускается свиль и качество отжига контролировать количественным способом. При этом удельная разность хода лучей поляриметра не должна превышать 110 нм/см.

5.2 М а р к и р о в к а

5.2.1 Маркировку изделий наносят на бумажную этикетку, которую наклеивают непосредственно на изделие (применение силикатного клея не допускается) или в процессе выработки. Маркировку потребительской (групповой и (или) индивидуальной) тары, групповой упаковки из бумаги и транспортной тары наносят на бумажную этикетку или штампом.

Допускается не наносить маркировку на потребительскую тару, упакованную в транспортную.

5.2.2 В маркировке изделий на бумажной этикетке указывают следующие данные:

товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; артикул;

массовую долю оксида свинца (только для свинцового и высокосвинцового хрусталя);

обозначение настоящего стандарта.

Этикетку помещают на каждое изделие. В комплектах этикетку помещают не менее чем на одно изделие, в сервизах — на наибольшее изделие и не менее чем на два других.

Допускается не указывать артикул в маркировке изделий, упаковываемых в индивидуальную тару.

Маркировка в процессе выработки должна содержать товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.

Состав комплекта или сервиза указывают на потребительской таре или на наибольшем изделии.

Допускается по согласованию с потребителем не наносить маркировку на изделия или наносить на часть изделий в партии.

5.2.3 На изделия из свинцового и высокосвинцового хрустала допускается наклеивать этикетку из фольги или другого материала с указанием на ней массовой доли оксида свинца. При этом массовую долю оксида свинца в маркировке по 5.2.2 допускается не указывать.

5.2.4 На изделия, предназначенные для экспорта, наносят маркировку в соответствии с условиями договора или контракта.

5.2.5 В маркировке потребительской (групповой и (или) индивидуальной) тары и групповой упаковки из бумаги указывают следующие данные:

- товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя;
- наименование изделий;
- артикул;
- количество изделий в единице упаковки (для групповой тары);
- номер контролера и упаковщика;
- обозначение настоящего стандарта.

5.2.6 Для сертифицированной продукции знак соответствия или номер сертификата соответствия проставляют в маркировке изделий на бумажной этикетке и (или) в маркировке тары и упаковки, а также в товаросопроводительной документации.

5.2.7 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Хрупкое — осторожно».

Допускается наносить изображение манипуляционного знака на этикетку, предназначенную для маркировки тары.

5.3 Упаковка

5.3.1 Изделия упаковывают в потребительскую и (или) транспортную тару.

5.3.2 Конкретные виды тары и упаковки, обеспечивающие сохранность продукции при транспортировании, массу брутто указывают в договорах о поставках продукции между изготовителем и потребителем.

5.3.3 Упаковка изделий для районов Крайнего Севера и других отдаленных районов — по ГОСТ 15846.

5.3.4 Упаковка изделий, предназначенных для экспорта, должна соответствовать условиям договора или контракта.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Допустимая миграция вредных веществ, выделяющихся из стеклянных изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, устанавливается органами Госсанэпиднадзора в соответствующих нормативных документах, утвержденных в установленном порядке, а при их отсутствии — в соответствии с приложением А.

6.2 Водостойкость изделий должна быть не ниже IV гидролитического класса (4/98).

6.3 Стаканы и блюдца для чая, тарелки для горячей пищи должны быть термически устойчивыми. Выдувные изделия не должны разрушаться при перепадах температур 95—70—20 °С, прессованные — при 95—60—20 °С.

6.4 На изделиях не допускаются:

сколы;

прорезанные грани;

прилипшие кусочки стекла;

режущие и осыпающиеся частицы стекла при декорировании изделий «насыпью»;

сквозные посечки;

инородные включения, имеющие вокруг себя трещины и посечки.

6.5 Торцевая поверхность верхнего края и швы изделий должны быть гладкими.

6.6 Декоративное покрытие, нанесенное на внутреннюю поверхность изделий, контактирующую с пищевыми продуктами, должно быть кислотостойким.

6.7 Крепление ручек изделий и элементов декоративного оформления должно быть прочным.

7 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1 Изделия принимают партиями.

Партией считается определенное число изделий одного ассортимента из стекла одного вида. Результаты приемки партии должны быть подтверждены отделом технического контроля.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Размещение упакованных в потребительскую тару и бумажную упаковку изделий производят, начиная от дальних (торцевых) сторон транспортного средства. Внизу следует размещать крупную продукцию повышенной механической прочности с прокладкой по рядам плотного слоя прокладочного материала. Свободные места должны быть заполнены прокладочным материалом.

9.3 Допускается применять пакетирование для изделий, упакованных в транспортную тару, а также в прокладки-лотки. В качестве средств пакетирования используют поддоны по ГОСТ 9078 или другие, обеспечивающие заданные требования.

Средства скрепления грузов в транспортных пакетах — по ГОСТ 21650.

9.4 Хранение изделий — по ГОСТ 15150, группа (2) «С».

