



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОРТНОСТИ

ГОСТ 1136—81

Издание официальное

5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ**Определение сортности**

Knitted underwear articles.
Determination of grade

**ГОСТ
1136—81**

ОКП 84 1000

Срок действия

до 01.07.82до 01.07.92**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на бельевые трикотажные изделия и устанавливает определение их сортности.

2. Изделия по внешнему виду, конструкции, прикладным материалам должны соответствовать образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007—81, и требованиям, установленным нормативно-технической документацией.

Изделия для военнослужащих должны соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке, и требованиям нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. На изделия устанавливают два сорта: 1 и 2-й.

Сорт изделия определяют в зависимости от наличия пороков внешнего вида полотна и производственно-швейных пороков в соответствии с табл. 1 и 2.

4. Изделия просматривают на столе с лицевой стороны в расправленном виде без натяжения.

5. В изделиях 1-го сорта допускается не более четырех различных пороков внешнего вида полотна и не более пяти (для изделий, предназначенных для военнослужащих, — не более четырех) производственно-швейных пороков, указанных в табл. 1 и 2 для изделий 1-го сорта.

В изделиях 2-го сорта допускается не более трех различных пороков внешнего вида полотна и не более пяти производственно-швейных пороков, указанных в табл. 1 и 2 для изделий 2-го сорта.

При наличии в изделии пороков 1 и 2-го сортов изделие относится ко 2-му сорту, при этом в общей сложности в изделии 2-го сорта должно быть не более восьми пороков.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Сортность комплектных изделий устанавливают по изделию комплекта низшего сорта.

7. Размеры пороков определяют по наибольшему измерению. Измерение пороков производят линейкой или рулеткой с ценой деления 1 мм.

В изделиях из полотен, обладающих свойством к образованию затяжек, допускается производить измерение пороков мягким сантиметром.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. При определении сортности все части и детали изделий подразделяют на открытые и закрытые. На закрытых частях и деталях пороки внешнего вида полотна и производственно-швейные пороки, предусмотренные табл. 1 и 2, не учитываются, кроме обрыва нити и пряжи.

9. К закрытым частям и деталям изделий относят невидимые во время носки:

ластовицу, внутреннюю сторону отложного воротника, карманов, клапанов;

части изделий, закрытые отдельными деталями;

нижнюю часть мужских сорочек, морских фуфаяк, маек, предназначенных для ношения с заправкой в брюки, на расстоянии $\frac{1}{3}$ длины от низа изделия;

подкладку бюстгалтера купальных костюмов и изнаночную сторону в изделиях из непросвечивающегося полотна, кроме затыльника фуфаяк;

нижнюю часть рукавов на расстоянии $\frac{1}{3}$ длины рукава от линии проймы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. При разногласиях в определении сортности изделий по порокам «заметные» должны быть использованы эталоны на пороки (в полотне или изделии), утвержденные изготовителем и основными потребителями или одновременно при утверждении образца эталона на продукцию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 11, 12. (Исключены, Изм. № 2).
- 13. (Исключен, Изм. № 3).

Таблица 1

Наименование порока	Вид полотна	Вид пряжи и нити	Количество или размер порока, не более			
			в бельевых изделиях		в купальных изделиях	
			1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта
1. Утолщения и утонения заметные от:	Все виды полотен	Пряжа и нити из всех видов волокон, кроме хлопровой пряжи	Не допускаются более 0,5	Допускаются	Не допускаются более 0,5	Допускаются
		Хлориновая пряжа	Не допускаются утонения, допускаются выраженные утолщения	Допускаются утонения и резко выраженные утолщения	—	—
отсутствия эффекта извитости, в общей сложности, см		Нить из синтетических волокон (текстурированная нить)	Не допускаются	5,0	Не допускаются	5,0
2. Утонения от:	Все виды полотен: пестровязаное и набивное одноцветное Основовязаное: пестровязаное и набивное одноцветное Кулирное	Пряжа и нити из химических волокон	5,0	10,0	То же	8,0
обрыва групповых элементарных волокон, в общей сложности, см		Пряжа и нити из всех видов волокон	Не допускаются	10,0	»	8,0
обрыва одной нити, в общей сложности, см		То же	»	5,0 3,0 2,0	Не допускаются То же »	2,0 Не допускаются То же 2,0

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Вид полотна	Вид пряжи и нитей	Количество или размер порока, не более			
			в бельевых изделиях		в купальных изделиях	
			1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта
5. Затяжки размером до 0,5 см, шток вразброс	Основовязаное Кулирное	Пряжа и нити из химических волокон Пряжа и нити из всех видов волокон	5 1	8 2	3 1	6 2
6. Провязывание загрязненной, масляной или цветной нити заметное, в общей сложности, см	Все виды полотен	Пряжа из всех видов натуральных волокон и в смеси или в сочетании с химическими волокнами Пряжа и нити из химических волокон, кроме хлопчатобумажной, кроме хлопчатобумажной Хлопчатобумажная пряжа	1,0 0,5 1,5	8,0 5,0 8,0	1,0 0,5 —	5,0 5,0 —
7. Неравномерность ворса, оттенки (в том числе зёрнистость неравномерно расположенная от неровности окраски полотен по петельным рядам и столбикам), муары, заломы, ласы, нарушение рисунка при вязании заметные	Все виды полотен	Пряжа и нити из всех видов волокон	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Допускаются
8. Полосы заметные от: основания машины, слу- чай	Основовязаное	То же	Одного	Двух	То же	Одного

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Вид полотна	Вид пряжи и нитей	Количество или размер порока, не более			
			в бельевых изделиях		в купальных изделиях	
			1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта
уплотненных и разреженных петельных столбиков	Все виды полотен	Пряжа и нити из всех видов волокон	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Допускаются
9. Пробивка заметная, в общей сложности, см	Кулирное плетированное	То же	5,0	Допускается	Не допускается	Отдельные петли и черточки до 5,0
10. Пятна, в общей сложности, см	Кулирное футерованное	»	Не допускается	То же	То же	Не допускается
11. Набор петель	То же	»	Не допускается	1,5	Не допускаются	1,0
12. Деформированные петли от нарушения натяжения основы, в общей сложности, см	Основовязаное	»	Отдельные петли	Двух петельных столбиков	Отдельные петли	Одного петельного столбика
13. Непроворсовка, в общей сложности, см	Все виды футерованных полотен	»	1,0	2,0	Не допускаются	1,0
14. Полоса от выключенной иглы на изнаночной стороне, не видимая с лицевой стороны	Кулирное двойное	»	Не допускается	10,0	—	—
15. Накладка-надевка, в общей сложности, см	Кулирное одностороннее	Пряжа и нити из всех видов волокон, кроме хлопчатобумажной пряжи	То же	Одного петельного столбика	Не допускается	Одного петельного столбика
		Хлопчатобумажная	Не допускается	3,0	—	—

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Вид полотна	Вид пряжи и нитей	Количество или размер порока, не более			
			в бельевых изделиях		в купальных изделиях	
			1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта
16. Перекос пестровязаных полотен с ярко выраженным поперечным рисунком в полоску или клетку, % от ширины изделия	Кулирное с машин, имеющих до 30 вязальных систем	Пряжа и нити из всех видов волокон	4	6	3	5
	Кулирное с машин, имеющих свыше 30 вязальных систем		5	6	3	5
	Основовязаное		3	5	3	5
17. Мушкетоватость, засоренность, заметные	Все виды полотен	То же	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается
18. Пороки набивки заметные:	То же	»	То же	То же	То же	То же
непропечатка рисунка, несовпадение фигур и сдвиг рисунка, мелкие пигментные пятна и брызги, накладки (отпечатки рисунка)			Не допускается			
расплав краски						

Примечания:

1. В изделиях не учитываются:
 - сбитость рисунка от набивки неразрезанных полотен в изделиях без боковых швов;
 - смещение раппорта рисунка (петельных рядов при смене переплетений) по вертикали;
 - сбитость и смещение рисунка посередине переда, сидения, бока и ластовиц при наличии швов и без них в панталонах и трусах из набивных и рисунчатых полотен;
 - следы от клупп сушильно-ширильной машины (по боку изделия);
 - цветные точки от красителей (в том числе загрязненные) вразброс по изделию не более трех случаев (более трех случаев относят к пороку «пятна»);
 - збристость равномерно расположенная по петельным рядам по всему изделию;
 - складка от сгиба полотна посередине изделия;
 - малозаметные пороки, не влияющие на внешний вид, указанные в подпунктах 1, 6—9, 17, 18.
2. Сброшенные петли должны быть подняты и закреплены независимо от их расположения на изнаночной или лицевой стороне в изделиях из кулирного полотна.

Порок «поднятые петли с закреплением», расположенный на изнаночной стороне изделия и не видимый с лицевой стороны, не учитывается.
3. Штопку производят крючком или иглой, восстанавливая петельную структуру под рисунок или переплетение полотна с последующим закреплением петель, или аккуратно зашивают иглой в изделиях из вертелочных полотен.

При невозможности восстановления петельной структуры иглой или крючком под рисунок или переплетение допускается аккуратная зашивка иглой в изделиях 2-го сорта на кулирном одипарном полотне размером не более 0,5 см.
4. В изделиях не допускаются:
 - черные, чернильные, красильные и ржавые пятна;
 - полное отсутствие ворса (непроворсовка) на футерованном полотне;
 - проколы от игл сушильно-ширильной машины
5. Сортность полотна в купонах и деталях определяют по порокам, отнесенным к одному изделию.
6. В изделиях из всех видов полотен, кроме полотен с ярко выраженным поперечным рисунком в полоску или клетку, определяется перекося в соответствии с нормативно-технической документацией на полотно.
7. Допускается различная плотность вязания в деталях одного изделия в соответствии с нормативно-технической документацией на трикотажные полотна.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Таблица 2

Наименование швейно-производственного порока	Размер порока, см, не более, в изделии	
	1-го сорта	2-го сорта
1. Разная длина:		
длинных рукавов, боковых швов, плечевых швов (сгибов), пройм (в изделиях без рукавов), сторон парных деталей (кокетка комбинаций, верхняя часть купальных костюмов)	1,0	1,5 (для длинных рукавов — 2,0)
коротких рукавов, концов воротника, напульсников, манжет	0,5	1,0
2. Разная ширина:		
рукавов, ножек (у низа ластовиц)	1,0	1,5
напульсников, манжет	0,5	1,0
3. Несимметричность:		
вытачек, складок и рельефов сторон изделия, бретелей	1,0	1,5
перекос воротника, отклонение планки и переднего разреза от средней линии изделия, разное расстояние между петлями	0,5	1,0
4. Отклонение строчки от конструктивной линии:		
при подшивке верха и низа изделия, вшивка резиновой тесьмы	0,5	1,0
при отстрачивании воротника (горловины), планки, борта и других деталей	0,3	0,5
5. Несовпадение полос рисунка заметное:		
шов спинки, полки	Не допускается	Допускается
прочие детали	Не учитывается	
6. Смещение:		
кружев, манжет, беек, канта при стачивании продольных швов в месте их соединения с полотном	0,5	1,0
при высоте зубца кружева свыше 1,0 см	1,0	1,5
7. Несовпадение соединительных швов:		
при втачивании рукавов, манжет, напульсников, оборки кружев, по шаговому шву	1,0	1,5

Примечания:

1. Порок «явная прорубка» определяют по ГОСТ 26006—83.

2. Перекос воротника измеряют от плечевых швов сложенного изделия до края воротника.

3. В изделиях при полном совпадении начала и конца плоского шва порок «заход» не учитывается.

В изделиях 1-го и 2-го сортов не учитывается несовпадение начала и конца плоского шва до 0,5 см (при условии соблюдения требований ГОСТ 10399—87).

4. В изделиях не учитываются при подсчете общего количества пороков: пороки, перечисленные в пунктах 1—7 размером до 0,5 см включительно; прохваты на лицевой стороне при подшивке изделий на машине двухниточного краеобметочного шва до 0,3 см;

нарушение структуры шва с сохранением целостности нити (один случай в одном шве).

5. При несоответствии цвета швейных ниток и прикладных материалов, предусмотренных утвержденным образцом-эталонном, конфекционной картой и технической документацией на изделие, изделие относят ко 2-му сорту.

В изделиях 1-го сорта светлых тонов допускается производить пошив белыми нитками и нитями, кроме строчек, видимых с лицевой стороны (пришив кружев, аппликаций, канта, отделочных строчек и других).

6. В изделиях не допускаются:

прорубка;

образование складки швом;

незахват шва;

перекос шва от края сложенного изделия размером более 2,0 см (измерение производят по низу изделия).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. П. Сибирева, канд. техн. наук (руководитель темы); Н. А. Мазурин;
Г. Н. Антонова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 31 марта 1981 г. № 1684

3. ВЗАМЕН ГОСТ 1136—81

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—81	2
ГОСТ 10399—87	3
ГОСТ 26006—83	3

5. Срок действия продлен до 01.07.92 Постановлением Госстандарта от 19.09.86 № 2722

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ [ноябрь 1988 г.] с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1986 г., декабре 1987 г., августе 1988 г. [ИУС 12—86, 3—88, 12—88].

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 23.03.89 Подп. в печ. 24.05.89 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,70 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 982.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot кг \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot кг \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} кг^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} кг^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$